

Convenzione TEATRO PUBBLICO CAMPANO

Il Consiglio Direttivo informa i Soci che è stata stipulata la Convenzione con il **TEATRO PUBBLICO CAMPANO** di NAPOLI, che offre agli associati e ai loro familiari, per un gruppo di minimo 10 associati, **di acquistare l'abbonamento della stagione teatrale 2015/2016** ai seguenti costi agevolati:

turno **mercoledì** e turno **giovedì**

PLATEA: intero € 150,00 – **prezzo CRAL € 120,00**

GALLERIA: intero € 120,00 – **prezzo CRAL € 100,00**

turno **venerdì** - turno **sabato** e turno **domenica**

PLATEA: intero € 190,00 – **prezzo CRAL € 160,00**

GALLERIA: intero € 150,00 – **prezzo CRAL € 120,00**

per tutti i 10 spettacoli indicati nel cartellone della stagione teatrale 2015/16 allegato al presente Comunicato.

I Soci interessati all'acquisto dell'abbonamento teatrale, potranno rivolgersi agli incaricati delle sedi operative di Napoli, negli orari di apertura al pubblico, indicando la tipologia di abbonamento richiesto. Al raggiungimento del gruppo minimo di acquisto si potrà accedere alla scontistica riservata al CRAL.

Di seguito i riferimenti:



teatro
nuovo

Via Montecalvario, 16 - 80134 NAPOLI

Botteghino tel. 081.4976267 – Cell. 393.8862763

www.teatronuovonapoli.it - e.mail botteghino@teatronuovonapoli.it



Il Presidente
Giuseppe Chiapparelli

Quest'inverno la
BELLA STAGIONE
 continua al

 teatro
nuovo

diretto da Alfredo Balsamo

 TEATRO
 PUBBLICO
 CAMPANO

CARTELLONE ABBONAMENTO A 10 SPETTACOLI

DALL'11 AL 15 NOVEMBRE

GRAND'ESTATE

uno spettacolo di e con **Enzo Moscato**

DAL 2 AL 6 DICEMBRE

LE STRATEGIE FATALI

con **Marco Foschi, Lino Musella, Paolo Mazzarelli**

DAL 16 AL 20 DICEMBRE

MALACRESCITA

uno spettacolo di e con **Mimmo Borrelli**

DAL 20 AL 24 GENNAIO

LE HO MAI RACCONTATO DEL VENTO DEL NORD

con **Chiara Caselli e Paolo Valerio**

DAL 27 AL 31 GENNAIO

ASPETTANDO GODOT

con **Antonio Salines, Luciano Virgilio**
 regia **Maurizio Scaparro**

DAL 10 AL 14 FEBBRAIO

DUE DONNE CHE BALLANO

con **Maria Paiato e Arianna Scommegna**
 regia **Veronica Cruciani**

DAL 24 AL 28 FEBBRAIO

CALDERON

con **Andrea Renzi**
 regia **Francesco Saponaro**

DAL 2 AL 6 MARZO

SHEAKESPEA RE DI NAPOLI

con **Claudio Di Palma e Ciro Damiano**
 testo e regia **Ruggero Cappuccio**

DAL 16 AL 20 MARZO

I VICINI

uno spettacolo di e con **FAUSTO PARAVIDINO**

DAL 30 MARZO AL 3 APRILE

TONI SERVILLO LEGGE NAPOLI

con **Toni Servillo**

DAL 10 AL 13 DICEMBRE - SALA ASSOLI

CRAVE

di **Sara Kane**
 regia **Pierpaolo Sepe**



SPETTACOLI FUORI ABBONAMENTO

27-28-29 NOVEMBRE

L'AMORE PER LE COSE ASSENTI

testo e regia di **Luciano Melchionna**

15-16-17 GENNAIO

SCENDE GIU' PER TOLEDO

con e regia di **Arturo Cirillo**

DAL 17 AL 21 FEBBRAIO

SCANNASURICE

con **Imma Villa**
 regia **Carlo Cerciello**

15-16-17 APRILE

OMBRETTA CALCO

con **Milvia Marigliano**
 regia **Peppino Mazzotta**